

การแบ่งปันความรู้ด้วยบทเรียนหนึ่งประเด็น : Knowledge Sharing by One Point Lesson (OPL)

เมื่อนำไปแบ่งปันความรู้ แบ่งปันประสบการณ์ วันละเล็กวันละน้อย จะสร้างบรรยากาศที่ดีในการทำงาน สร้างความยั่งยืนในการดำเนินธุรกิจ

หัวข้อ	สัญลักษณ์กำหนดความหยابผิว(แบบเดิม)	เลขที่เอกสาร	โรงงาน ลงเลขที่เองนะครับ	
		วันที่จัดทำ	13 สิงหาคม 2554	
ประเภท	<input checked="" type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input type="checkbox"/> การพัฒนาปรับปรุง <input type="checkbox"/> กระบวนการทำงาน <input type="checkbox"/> เทคนิคการทำงาน	ผู้จัดทำ	หัวหน้ากลุ่ม	ผู้อนุมัติ
		บรรจบ	พลับจ้อย	THRD Consultant

ความหมายสัญลักษณ์กำหนดความหยابผิว(แบบเดิม)

แม้ว่าการกำหนดความหยابผิวในแบบงานของชิ้นงานรุ่นใหม่(ที่ใช้มาหลายสิบปีแล้ว) จะไม่ใช่การกำหนดโดยใช้รูปสามเหลี่ยม แต่ก็ยังมีแบบงานหลายแบบ ที่ยังมีการกำหนดความหยابผิวโดยใช้สัญลักษณ์สามเหลี่ยมอยู่ ดังนั้นเพื่อให้มีความเข้าใจความหมายของสัญลักษณ์ดังกล่าวจึงนำความหมายที่มีการสรุปมาแล้วมาเผยแพร่ให้ทราบกัน และนำไปใช้วางแผนการขึ้นรูปด้วยการตัดเนื้อได้เหมาะสม

	ผิวดีบ ผิวงานของชิ้นงานไม่ต้องการความละเอียดมากแต่ต้องการความสม่ำเสมอของผิวงาน เช่น งานหล่อ งานรีด งานทุบขึ้นรูป
	ผิวหยาบ รอยปาดผิวยังมองเห็นได้ชัดเจน
	ผิวละเอียดปานกลาง รอยปาดผิวยังพอมองเห็นได้บ้างแต่ไม่ชัดเจนนัก
	ผิวละเอียด รอยปาดผิวมองด้วยตาเปล่าไม่เห็น เช่นงานเจียระไน
	ผิวละเอียดที่สุด ผิวของชิ้นงานจะละเอียดเงาเป็นมันมากซึ่งได้แก่ งานเจียระไนแบบละเอียด และงานขัดผิว

แบ่งปันความรู้	วันที่						
	ผู้ถ่ายทอด						
	ผู้รับการถ่ายทอด						

เอกสารไม่มีลิขสิทธิ์ ยินดีให้นำไปใช้โดยไม่ต้องขออนุญาต ร่วมเผยแพร่โดย บรรจบ พลับจ้อย ที่ปรึกษาอิสระ ระบบพัฒนาบุคลากรด้านเทคนิค

โทร 08 1620 7600 Email : pbanjob@yahoo.com , <http://machinemechanics.wordpress.com>